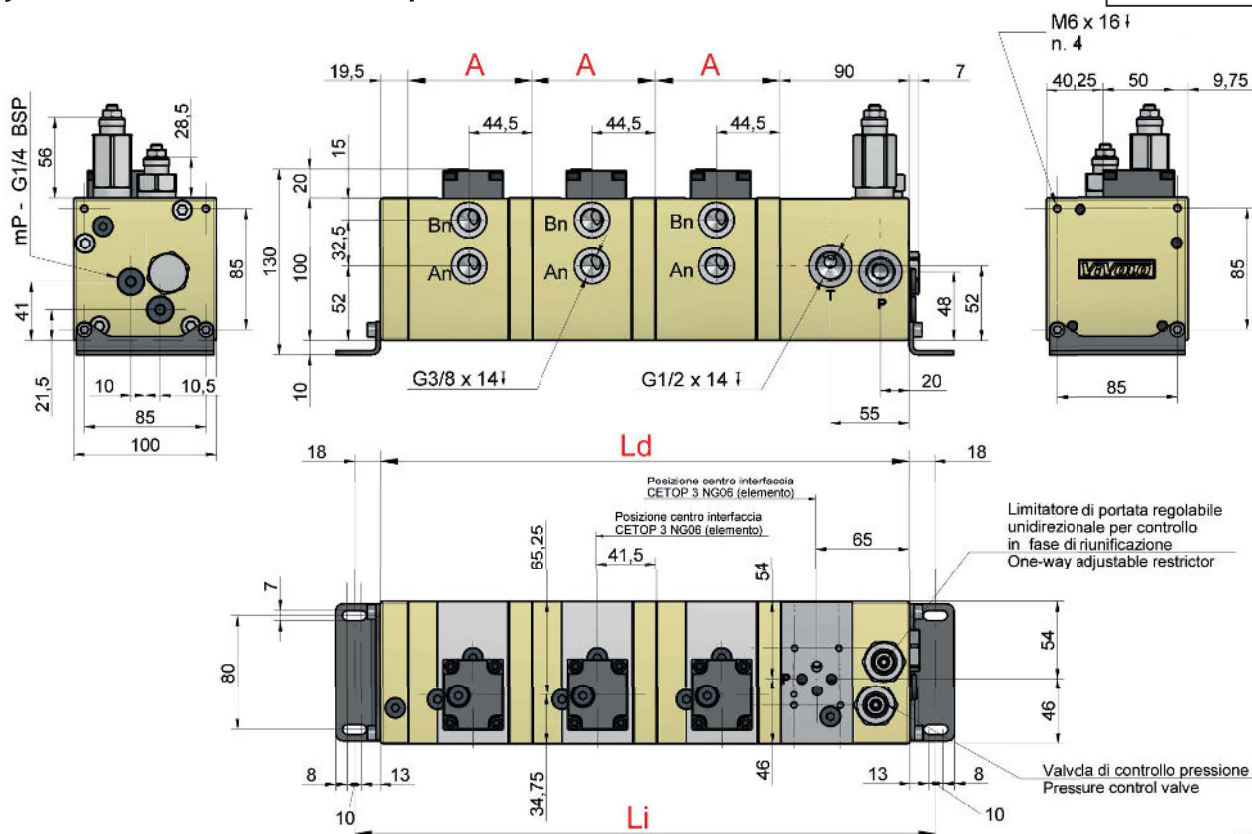
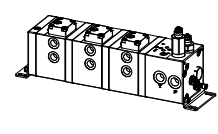


MVE - FLOW DIVIDER WITH COMMAND CONNECTION (UP TO 50L/MIN)

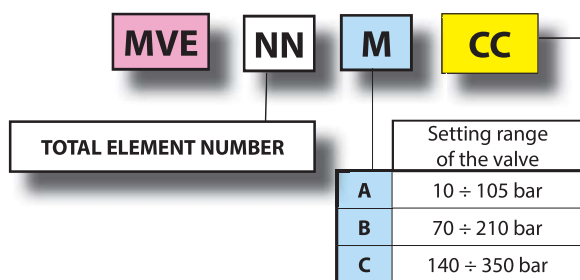
Flow divider with command CETOP connection, relief valve, flow rate valve and unidirectional flow rate adjustment to lead the reunification phase.



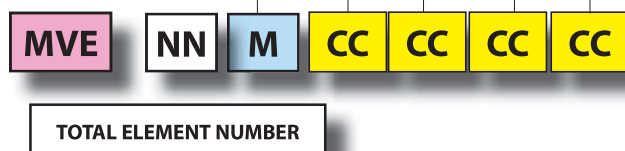
016

ORDERING CODE

FLOW DIVIDER WITH EQUAL DISPLACEMENTS:



FLOW DIVIDER WITH DIFFERENT DISPLACEMENT ELEMENTS (MAX. 7*):



Example:

4 Element flow divider 3,8+4,9+4,9+6,5
with relief valve 70÷210 bar

cod. MVE 04 B 25 29 29 32

* Note: To define the code for different displacement version with more than 7 element please contact sales.

Right Cover Weight = 2,9 kg
Left Cover Weight = 0,6 kg

Displ. cm³/rev.	Code CC	A	P.max bar	Flow Rate per element [l/min]			Element weight kg
				Min.	Optimal	Max	
0,9	16	74,5	250	1	2	6	2,3
1,2	17	75,5	250	1,5	3	7	2,3
1,7	18	77	250	2	4	9,5	2,3
2,2	20	79	250	2,5	5	13	2,4
2,6	21	81	250	3	6	16	2,4
3,2	23	83	250	3,5	7	19	2,5
3,8	25	85	250	4,5	8	22,5	2,5
4,3	27	87	250	5	9	26	2,6
4,9	29	90	250	5,5	11	29	2,7
5,9	31	93,5	220	6,5	13	30	2,8
6,5	32	96	220	7,5	14	33	2,8
7,8	34	100	210	8,5	17	38	3,0
9,8	36	109	200	11	22	38	3,2

DIMENSIONS OF AN ASSEMBLED FLOW DIVIDER (FROM 2 TO 8 ELEMENTS)

Displacement cm ³ /rotation	Optimal single element flow rate	ELEMENT NUMBER																							
		2			3			4			5			6			7			8					
		Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg			
0,9	2 l/min	258,5	294,5	8,0	333	369	10,3	407,5	443,5	12,5	482	518	14,8	556,5	592,5	17,0	631	667	19,3	705,5	741,5	21,5			
1,2	3 l/min	260,5	296,5	8,1	336	372	10,4	411,5	447,5	12,7	487	523	14,9	562,5	598,5	17,2	638	674	19,5	713,5	749,5	21,8			
1,7	4 l/min	263,5	299,5	8,2	340,5	376,5	10,5	417,5	453,5	12,8	494,5	530,5	15,1	571,5	607,5	17,5	648,5	684,5	19,8	725,5	761,5	22,1			
2,2	5 l/min	267,5	303,5	8,3	346,5	382,5	10,7	425,5	461,5	13,0	504,5	540,5	15,4	583,5	619,5	17,8	662,5	698,5	20,2	741,5	777,5	22,5			
2,6	6 l/min	271,5	307,5	8,4	352,5	388,5	10,8	433,5	469,5	13,3	514,5	550,5	15,7	595,5	631,5	18,1	676,5	712,5	20,6	757,5	793,5	23,0			
3,2	7 l/min	275,5	311,5	8,5	358,5	394,5	11,0	441,5	477,5	13,5	524,5	560,5	16,0	607,5	643,5	18,5	690,5	726,5	20,9	773,5	809,5	23,4			
3,8	8 l/min	279,5	315,5	8,6	364,5	400,5	11,2	449,5	485,5	13,7	534,5	570,5	16,3	619,5	655,5	18,8	704,5	740,5	21,3	789,5	825,5	23,9			
4,3	9 l/min	283,5	319,5	8,7	370,5	406,5	11,3	457,5	493,5	13,9	544,5	580,5	16,5	631,5	667,5	19,1	718,5	754,5	21,7	805,5	841,5	24,3			
4,9	11 l/min	289,5	325,5	8,9	379,5	415,5	11,6	469,5	505,5	14,3	559,5	595,5	16,9	649,5	685,5	19,6	739,5	775,5	22,3	829,5	865,5	25,0			
5,9	13 l/min	296,5	332,5	9,1	390	426	11,9	483,5	519,5	14,7	577	613	17,4	670,5	706,5	20,2	764	800	23,0	857,5	893,5	25,8			
6,5	14 l/min	301,5	337,5	9,2	397,5	433,5	12,1	493,5	529,5	14,9	589,5	625,5	17,8	685,5	721,5	20,6	781,5	817,5	23,5	877,5	913,5	26,3			
7,8	17 l/min	309,5	345,5	9,5	409,5	445,5	12,4	509,5	545,5	15,4	609,5	645,5	18,3	709,5	745,5	21,3	809,5	845,5	24,2	909,5	945,5	27,2			
9,8	22 l/min	327,5	363,5	10,0	436,5	472,5	13,2	545,5	581,5	16,4	654,5	690,5	19,6	763,5	799,5	22,8	872,5	908,5	26,0	981,5	1017,5	29,2			

Note:

- For flow dividers with more than 8 elements and/or global inlets of more than 90 l/min, we suggest you contact our technical department to evaluate if an additional inlet or more than one is required.

EXPLODED VIEW WITH COUPLING TORQUE VALUES

